Madras® by Galvolux

Exclusive decorative glass

Technisches Datenblatt

Fluido

Basisprodukt: Ornamentglas nach DIN EN 572-5.

Beschreibung und Leistungseigenschaften:
die wellige Seite der Scheibe ist chemisch und permanent mattiert, glatt und samtig bei Berührung. Besondere Eigenschaften: die wirkungsvolle Verschleierung und die optimale Lichtdurchlässigkeit.

Innen-/ Aussenanwendungen: Türen und Fenster, Einrichtung, Bauwesen, Duschen usw.

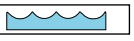
Fluido ist auch in folgenden Versionen lieferbar:
- Fluido-T (transparent) - Art. 401011
- Fluido-M - Art. 401243

Abmessungen der Tafel:
- Fluido-T: 3350 x 1610 mm
- Fluido-M: 3210 x 1610 mm

Maximal machbare Abmessungen:
- Fluido-T: 3300 x 1560 mm
- Fluido-M: 3300 x 1560 mm

Dekorverlauf: parallel zur Seite 3210 mm.

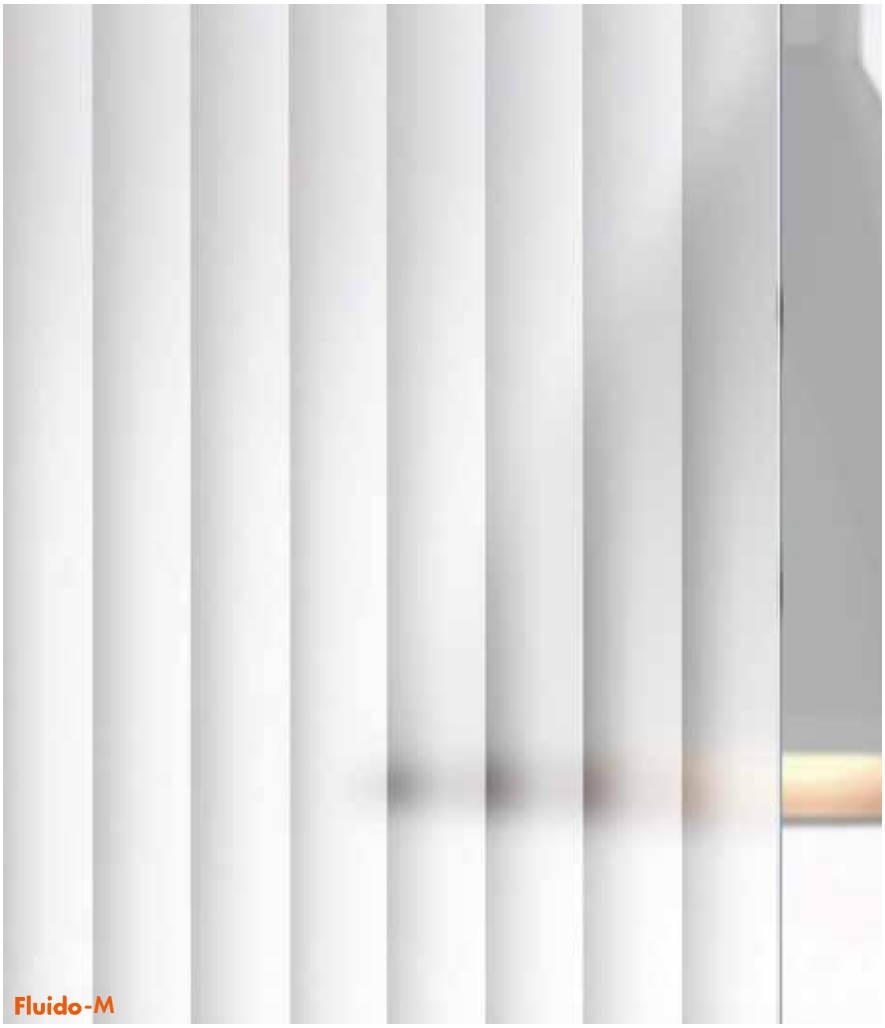
Streifenbreite:

12.5 ± 0.3 mm	

Stärke: 6 mm
Farbe: klar

Kompatible Bearbeitungen: Schneiden, Schleifen, Bohren, Einkerbungen, Lackieren, usw. Verarbeitungen wie Härten, Laminieren und der Zusammenbau in Isolierglaseinheiten sind zu vereinbaren.

Reinigung: Beim Einbau des Glases darf die verarbeitete Seite nicht mit Kitten, Harzen, Dichtungsmitteln usw. verschmutzt werden. Für jedes dieser Produkte wird ein geeignetes Lösungsmittel benötigt, um Spuren davon vom Glas zu entfernen.
Für die routinemässige Wartung reicht die Verwendung von Wasser und/oder handelsüblichen Glasreinigungsmitteln aus. Sofort mit einem sauberen Tuch, vorzugsweise einem Mikrofasertuch, trocknen.



Fluido-M

Fluido-T

In den Fotografien wiedergegebene Farben und Finishs können leicht von den tatsächlichen Farben und Finishs abweichen: wir empfehlen die Auswahl direkt am Muster.

GALVOLUX

QUALITÄT
UND GARANTIE
SEIT 1900

Galvolux SA
Via Strecce 1 - CH 6934 Bioggio
Tel. +41 91 610 55 11
info@galvolux.com
www.galvolux.com

Madras® by Galvolux

Exclusive decorative glass

Fluido

Fehlerannahmegrenzen:
Punkt-, Linien- und Musterfehler (unregelmässig, gewellt, gewölbt), die sich aus der Herstellung des Basisglases ergeben: siehe Norm UNI EN 572-5 (Ornamentglas): 5. Qualitätsanforderungen Fehler, die sich aus der chemischen Verarbeitung des Glases ergeben:

Fehlergrösse mm	maximal Anzahl pro Scheibe	Durchschnitt pro 20 mm
>0,6 e > 1,5	3	5
>1,5 e > 3,0	1	2
>3,0 e > 9,0	nur mit Kundenakzeptanz	nur mit Kundenakzeptanz

In den Fotografien wiedergegebene Farben und Finishs können leicht von den tatsächlichen Farben und Finishs abweichen: wir empfehlen die Auswahl direkt am Muster.

GALVOLUX

QUALITÄT
UND GARANTIE
SEIT 1900

Galvolux SA
Via Strecce 1 - CH 6934 Bioggio
Tel. +41 91 610 55 11
info@galvolux.com
www.galvolux.com